

Mesure de couleurs en environnement industriel exigeant

Les Ulis, mars 2025

Opton Laser propose 'AttoIC' de Attonics. Il s'agit d' un capteur de couleur de pointe, aux standard IP6x, conçu pour garantir une haute précision colorimétrique en environnement industriel.



Grâce à une technologie de capteur avancée, AttoIC détecte avec précision de très légères variations de couleur (norme CIE Lab*). Intégrant source d'illumination (LED) et spectromètre, le système permet une mesure sans contact (distance de travail 9 cm) et précise, et est conçu pour une automatisation simple de vos process.

Pour plus d'information ou test :

<https://www.optonlaser.com/fr/produit/attoic-capteur-de-couleur-industriel-inline>

Alex.Delhomme@optonlaser.com / +33 1 77 37 28 54 / +33 6 77 01 87 07 / www.optonlaser.com

A propos d'Opton Laser International : Créée en 1990, Opton Laser est devenue un fournisseur incontournable du marché de la photonique, offrant une riche sélection de produits innovants au sein d'une organisation totalement indépendante, flexible et réactive.

Opton Laser, située en région parisienne aux Ulis, a acquis une réputation internationale de compétence et de stabilité. Des partenariats de long terme avec des leaders du marché ont renforcé sa position sur le marché français, notamment dans les domaines des lasers, de la spectroscopie, de l'instrumentation laser, du traitement du signal et du micro-positionnement. Opton Laser a récemment étendu son activité à la Suisse romande.

Opton Laser propose une expérience client à 360°, de l'avant à l'après-vente avec une équipe commerciale ainsi qu'un département Service & Applications à votre disposition en France et en Suisse romande.

Contact Presse : Catherine.Farcy@optonlaser.com / +33 1 77 37 28 56 / www.optonlaser.com

